

Innovación y Desarrollo de Herrajes

Nuestros productos son sometidos regularmente a ensayos de corrosión, efectuados internamente y/o enviados a laboratorios externos homologados.

• ENSAYOS EN CAMARA DE NIEBLA SALINA •

Resultados obtenidos en ensayos químicos de superficie para el acabado lacado, practicado en toda nuestro herraje para Sistemas Plegables

Tratamiento y ensayo de corrosión de:

- Bisagra Plegable: Material: Aluminio Extruído AL-6063
Tratamiento: Lacado en Poliéster
- Bisagra Plegable: Material: Aluminio Extruído AL-6063
Tratamiento: Lacado en Poliéster
- Base de Carros: Material: Acero al Carbono Microfundido / Tratamientos: Cataforesis + Lacado en Poliéster

CONDICIONES DEL ENSAYO

ensayo interno

Temperatura interior de la cámara: 35° C

Solución Salina: 50 + - 5 g/l de ClNa

Velocidad de recuperación de niebla: 1-2 ml/hora

Presión de humidificador: 0,9 Kp/cm²

PH solución: 6,5 - 7,2

RESULTADOS OBTENIDOS

Según horas ensayadas, equivalente a: GRADO 4 de la norma UNE-EN 1670

- Muy alta resistencia a la corrosión -



Víctor M. Gutiérrez Leone
Director Técnico



Poligono Industrial La Isla
C/Torre de los Herberos, 24
41700-Dos Hermanas (SEVILLA)
Tel. 955 661 728 - Fax 955 661 890
www.id-desarrollo.es



IDh

Innovación y
Desarrollo de herrajes